



CHAVERIAT

Robotique

CRÉATEUR DE PRODUCTIVITÉ

SYNAPS 3 : PRÉSENTATION

- PLC tactile 10.4" pouces.
- Commandes manuelles personnalisables.
- Vacuostats numériques ou analogiques.
- En standard, jusqu'à 8 axes numériques sur le robot ou externes.
- Compatible avec l'ensemble des robots et machines spéciales.
- Unité temps réel déterministe à 10 ms...

SYNAPS est un concentré de notre expérience de plus de 30 années en automatisation industrielle.



PLUS RICHE, VOUS NE TROUVEREZ PAS

PROGRAMMATION INTUITIVE

- Programmation par apprentissage : le cycle de production peut être réalisé par les commandes manuelles.

La PLC reproduira ensuite fidèlement ce cycle en automatique.

- Représentation et analyse graphique sous forme de grafcet (standard bien connu dans le monde de l'automatisme) et de blocs fonctionnels.
- Générez automatiquement et / ou manuellement les tables de palettisation.
- Points de passage : décrivez le cycle de production selon les cotes de prise pièce, dépose.



PLUS FACILE, VOUS NE TROUVEREZ PAS

Usine et centre de formation : Z. I. Sud - 39 MOIRANS-EN-MONTAGNE - JURA - FRANCE

Tél. : +33 (0)3 84 42 11 60

Fax : +33 (0)3 84 42 85 65

e-mail : robotique@chaveriat.fr

www.chaveriat.fr

GESTION LIBRE DE PROJETS

- Gérez vos productions grâce à une capacité de plusieurs centaines de programmes.
- Basculez d'une production à une autre instantanément.
- Sauvegardez une partie ou l'ensemble de vos programmes sur clé USB. Possibilité de les copier sur un autre robot.
- Protégez vos réglages grâce à des mots de passe.
- Découpez vos productions selon plusieurs sous programmes, blocs fonctionnels et tables de palettisation.
- Ajoutez des compteurs et les afficher sur un seul écran.

PLUS SMART, VOUS NE TROUVEREZ PAS

CHOIX DE L'ENVIRONNEMENT DE PROGRAMMATION

- Programmation au pied du robot : réalisez vos programmes et modifiez les réglages instantanément.
- Programmation au bureau : avec SYNAPS Office Automation, importez les données du robot sur votre PC via une clé USB. Créez et modifiez vos programmes sans stopper la production.
- Interface homogène : disposez d'une seule et même interface sur PLC ou PC. Vos actionneurs (axes, vérins, matériels...) seront simulés graphiquement sur PC.



Édifiée, vous n'avez plus qu'à « injecter » la structure du projet par clé USB dans SYNAPS.
Gain de temps des 2/3 par rapport à une programmation classique en pied de presse.

PLUS UTILE, VOUS NE TROUVEREZ PAS



CHAVERIAT

Robotique

CRÉATEUR DE PRODUCTIVITÉ

SYNAPS 3 : QUELQUES AUTRES FONCTIONNALITÉS...

- Création d'un projet à partir d'un modèle.
- Mot de passe sur les projets.
- Gestion des menus par niveau d'accès et mode.
- Multilingue.
- Moniteur système d'exécution.
- Autocontrôle de l'état 0 ou 1 des entrées rendu systématiquement à chaque cycle.
- Configuration des équipements « Tout Ou Rien » simple et intuitive.
- Regroupement par matériel des équipements TOR.
- Ajout et configuration d'un nouvel axe numérique.
- Gestion des zones de sécurité, possibilité d'en ajouter selon la production.
- Gestion des cames électriques et logiciels.
- Priorisation d'exécution des blocs fonctionnels.
- Contraintes de fonctionnements : possibilité d'ajouter des contraintes de sécurité ou fonctionnelles.
- Ajout de variables Utilisateurs.
- 29 modèles de blocs fonctionnels déjà prêts à l'utilisation, avec possibilité d'en ajouter.
- Possibilité de créer, programmer ses propres matériels ou de dupliquer les matériels existants.
- Ajout de messages Utilisateur.
- Journaux d'évènements.
- Espions : création d'écran de moniteur permettant de surveiller des données de production sur un seul écran.
- Programmation par IHM :
 - Par apprentissage.
 - Ajout d'équations.
 - Appel de sous-programmes.
 - Affectation de variables.
 - Labellisation des étapes.
 - Ajout de sauts et transitions simplifié.
 - Programme d'initialisation pour repositionner le robot et les entrées/sorties dans un état « prêt à produire ».
- Tables de palettisation :
 - À 1 ou 2 dimensions.
 - Auto-générées selon des cotes prédéfinies ou saisies manuellement.
- IHM :
 - Commandes configurables.
 - Navigation par barre de navigation rapide.
 - Mode marche manuel / automatique / point d'arrêt / pas à pas.
- Ajout de stations TOR par activation / désactivation (ON/OFF).
- Mappage des variables de 1 à 32 bits.
- Moniteur de surveillance des entrées / sorties.
- Etc...



CONTRAINTES



CRÉATIONS BLOCS FONCTIONNELS



GESTIONNAIRE



JOURNAL D'ÉVÉNEMENTS



LISTE PROGRAMMES

**PLUS GÉNÉREUSE,
VOUS NE TROUVEREZ PAS**

Usine et centre de formation : Z. I. Sud - 39 MOIRANS-EN-MONTAGNE - JURA - FRANCE

Tél. : +33 (0)3 84 42 11 60

e-mail : robotique@chaveriat.fr

Fax : +33 (0)3 84 42 85 65

www.chaveriat.fr